

Notice des signaux PLM

produit Rotomagus

1_Couper 1, 2 et 3 souder d'équerre les pièces 1 sur la pièce 2 et l'ensemble sur le socle 3.

coller la pièce 4 de détaille au pied du mat..

2_découper les échelles 5 , soudez les en commençant par le bas en prenant les petites ,souder les en biais puis les grandes toujours en biais.

3_découper les pièces 6 plier les souder sur le coté gauche le mat face à vous voir le schéma. pour l'alignement mettre la tige pour vérifier la verticalité.

4_soudez la pièce seul 7 pour les leds ,souder la sur le mat .

5_découper et plier la pièce 8 et souder la sur le mat .

6_découper la cible 9 et la souder sur la tige dans l'axe.

7_découper les pièces 10 correspondants aux coffres électrique. Coller les sur la carte plastique, une fois découper ,limer, coller les sur la base du mat le moteur du coté de la tige,et la pièce 11 à coller sur la traverse en biais sur le mat.

8_peindre le signal.

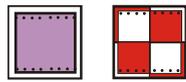
9_coller les leds sur le support 7 .voir le schéma des couleurs.

10_coller la cible à la colle blanche peindre les coffrets en blanc.

Pour le carré uniquement les pièces 12,13et14constituent pour ce qui le souhaite un panneau de vitesse à souder au milieux du mat.

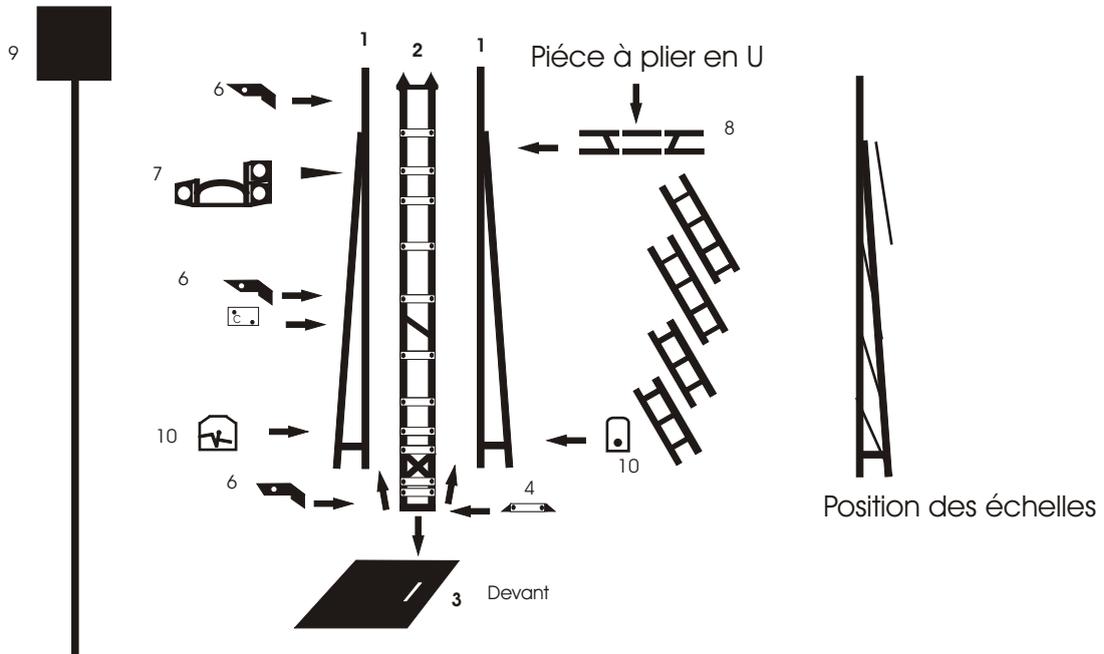
Découper les pièces 12,13 les souder sur le 10,.

Notice des signaux PLM produit Rotomagus

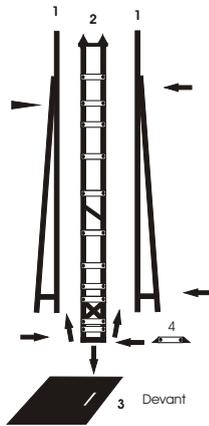


Coller l'imprimé

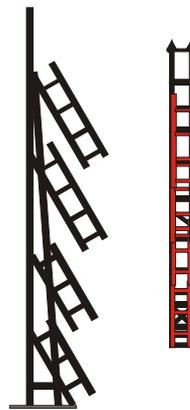
Implantation des leds
Carré Carré violet



Étape 1

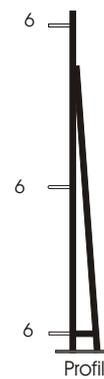


Étape 2

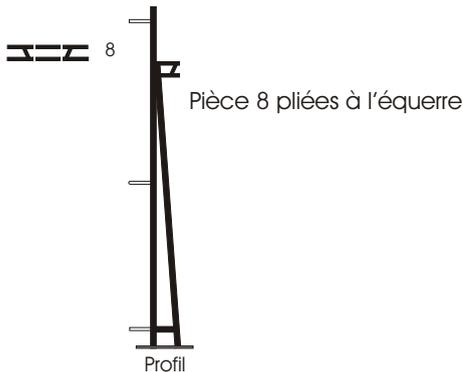


Étape 3

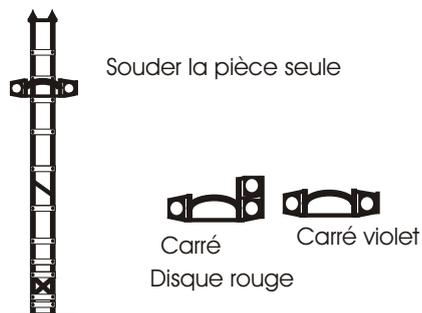
Pièces 6 pliées à l'équerre



Étape 4



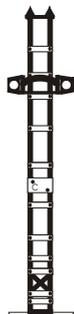
Étape 5



Notice des signaux PLM produit Rotomagus

Étape 6

Coller la plaque



Étape 7



Étape 9

Enfiler la tige

